Planatol HM 55/1

Schmelzklebstoff auf EVA-Basis, frei von Füllstoffen und Pigmenten

Typische Anwendungen

- Seitenbeleimung auf Klebebindeautomaten

Technische Daten

Spezifikationswerte

Viskosität * (Brookfield, DIN 53019, 170°C)	1.700 – 2.400 mPas
Erweichungspunkt (Mettler)	90 – 105 °C

*zum Zeitpunkt der Produktion

Typische technische Eigenschaften

Offene Zeit	lang
Farbe	farblos bis leicht gelblich transluzent

Lieferform/Gebinde

Granulat, 25 kg Säcke, weitere auf Nachfrage

Allgemeine Anwendungshinweise

Verarbeitung

Für Düsen-, Walzen- und Radauftrag geeignet.
Arbeitstemperaturen (gemessen auf Düse oder Scheibe) 150 – 180° C, im Vorschmelzbehälter 10 – 20° C niedriger wählen.

Bitte beachten Sie, dass mit der Veränderung der Arbeitstemperatur auch die anderen Parameter des Klebstoffes, wie offene Zeit, Viskosität und Klebkraft, sich verändern.
Längeres Heizen und mehrfaches Wiederaufheizen bewirken ein allmähliches Nachdunkeln des Klebstoffes. Zu langes und zu hohes Heizen lässt den Klebstoff unbrauchbar werden. Bitte passen Sie aufzuschmelzende Klebstoffmenge dem Tagesverbrauch an.

Hinweis: *Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab. Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitpunkt erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung, zu treffen sowie die Schmelzbehälter und Auftragswerke in regelmäßigen Intervallen zu reinigen.*

Reinigung

Um Ablagerungen in den Aufschmelz- und Auftragsanlagen zu vermeiden, empfehlen wir eine regelmäßige Reinigung mit unserem flüssigen Reinigungsmittel **PLANATOLIN HM** durchzuführen. Die Zeitintervalle für die Reinigung müssen individuell (nach Verschmutzungsgrad) festgelegt werden.

Lagerung

Empfohlener Verarbeitungszeitraum: siehe Etikett

Das Produkt ist ab Auslieferungszeitpunkt für den genannten Zeitraum verarbeitbar, sofern sachgemäß, ungeöffnet im Originalgebinde, kühl und trocken gelagert. Die Säcke nicht höher stapeln als bei Warenübergabe durch Planatol, damit das Granulat nicht verblockt.
Bei Verwendung nach Ablauf des genannten Verarbeitungszeitraums ist jede Gewähr od. Garantie seitens Planatol ausgeschlossen.

Vertrieb durch:
Distributed by:
Distribué par:
Schmedt GmbH & Co. KG
Dwengerkamp 1
21035 Hamburg
T: 040 / 734 744-0
F: 040 / 734 744-30
M: info@schmedt.de
www.schmedt.de

Zur Beachtung

Die angegebenen Spezifikationswerte gelten für den Auslieferungszeitpunkt ab Werk der Ware bei Planatol. Im Zweifelsfall werden die Rückstellmuster von Planatol zur Überprüfung herangezogen als alleinige Referenz.
Planatol garantiert grundsätzlich nur die Einhaltung der im Klebstoffmerkblatt angegebenen Spezifikationswerte. Darüber hinaus gemachte Zusicherungen, auch mündlich, können grundsätzlich nicht garantiert werden.

Eine Eigenprüfung bzw. ein Test der Klebstoffe auf Eignung für den beabsichtigten Anwendungszweck durch den Anwender ist zwingend notwendig, insbesondere unter Einfluss der eigenen Produktionsbedingungen und verwendeten Substrate.
Vorschläge von Planatol beruhen auf Erfahrungen und sind grundsätzlich unverbindlich.

Die Angaben in diesem Klebstoffmerkblatt sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der aktuellen BGH-Rechtsprechung und somit unverbindlich. Bitte informieren Sie sich selbstständig bei dem für Sie zuständigen Planatolmitarbeiter über etwaige Aktualisierungen zu diesem Datenblatt, oder zur Eignung nach FDA, BfR, oder EU-Richtlinien.

Angaben zur Produktsicherheit entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Vertrieb durch:
Distributed by:
Distribué par:
Schmedt GmbH & Co. KG
Dwengerkamp 1
21035 Hamburg
T: 040 / 734 744-0
F: 040 / 734 744-30
M: info@schmedt.de
www.schmedt.de